

Specification

Reverse Osmosis Plant

type	:	2-stages RO-XX_150_2_XX
<u>hydraulically</u>		
nominal capacity	(m3/h)	: 6,3
capacity	(m3/d)	: 150
<u>availability</u>		
operation pressure max	(bar)	: 82
medium	:	leachate
solid matter max	(mg/l)	: 50
prefiltration required min	(µm)	: 10
<u>rawwater Inlet</u>		
connection	(d)	: 63
connection	(Typ)	: solvent cement union type Georg Fischer
concentrate outlet	(d)	: 40
connection	(Typ)	: solvent cement union type Georg Fischer
permeate outlet	(d)	: 40
connection	(Typ)	: solvent cement union type Georg Fischer
service water outlet	(d)	: 63
connection	(Typ)	: solvent cement union type Georg Fischer
H2SO4	(d)	: Serto Screw 9x12mm/protection tube 1 1/2"
connection	(Typ)	: 9 x12mm PVDF
NaOH	(d)	: option
connection	(Typ)	: option
<u>material</u>		
pipng PN 10 (LP)	:	PVC-U
pipng PN 100 (HP)	:	1.4571
pipng H2SO4	:	PTFE
skids	:	1.4571
<u>electrically</u>		
power grid type	:	TNS
voltages	(V)	: 400/230/24
phaes	:	3 /1
frequency	(Hz)	: 50
connected power /installed power	(kW)	: 77 without options
average power consumption	(kW)	: 37 without options
fuse protection	(A)	: 200
cos phi	:	0,7
<u>dimensions and weights</u>		
LxWxH	(mm)	: 12.190 x 2.438 x 2.590
Net weight	(kg)	: 15.000